










Pattern No.: 1810005 - Yarn Quality (Schuh) Oberteil(e)

A	B	C	D	E	D	C	B	A
				8				8A 1x Nm 30/2 Protection thread -
				7				
				6				6A 1x Lycra 156 dtex, PES 167 dtex+2x dtex167 f32 x2 21191X+W8983 76,8% PES, 23,2% EA + 100% PES Zimmermann
	>+>>	5A 1x Lycra 156 dtex, PES 167 dtex+2x dtex167 f32 x2 21191X+W8983 76,8% PES, 23,2% EA + 100% PES Zimmermann		5				5B 1x dtex 334 f72 x4 PES HE VW 100% PES TWD Fibres
	>	4A 1x dtex 334 f72 x4 PES HE VW 100% PES TWD Fibres		4				4B 1x Lycra 156 dtex, PES 167 dtex+2x dtex167 f32 x2 21191X+W8983 76,8% PES, 23,2% EA + 100% PES Zimmermann
	>+>>	3A 1x Lycra 156 dtex, PES 167 dtex+2x dtex167 f32 x2 21191X+W8983 76,8% PES, 23,2% EA + 100% PES Zimmermann		3				
	>	2A - - Comb thread -		2				
	>	1A - - Draw separation thread -		1				

A: Feed Wheel B: Feed C: Yarn count D: Feeder E: Track



Normal



Normal-ADF



Intarsia type 1



Intarsia type 2



Plating Yf. N



Double-Arm Plating Yf.



Plating_w_2->1



Plating_w_2->2

Pattern No.: 1810005

Other Requirements:

Die Fadenführer mit dem Schußgarn (4A u. 5B) benötigen gröbere Fadenführernüßchen der Feinheit E7-8
