







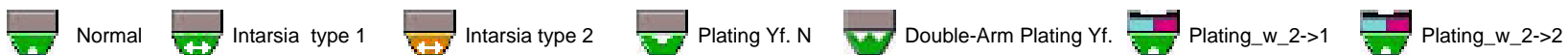


Pattern No.: 0910301 - Yarn Quality K&W

A	B	C	D	E	D	C	B	A		
				8				8A 1x Nm 28/2 Residual yarn -	<	
	>	7A 1x Nm 28/2 Residual yarn -		7						
				6				6A 3x Nm 60/2 Finissimo Crepe 85% VI, 15% PES Igea	>>>	Friction >
				5				5A 3x Nm 60/2 Finissimo Crepe 85% VI, 15% PES Igea	<<<	Friction <
Friction >	>>>	4A 3x Nm 60/2 Finissimo Crepe 85% VI, 15% PES Igea		4				4B 1x Lycra 22 dtex, PA 78 dtex 4495X 93,8% PA, 6,2% EA Zimmermann	<	
				3				3A - Draw separation thread -	<	
	>	2A - Comb thread -		2						
	>	1A - Draw separation thread -		1						

A: Feed Wheel B: Feed C: Yarn count D: Feeder E: Track



Pattern No.: 0910301

Other Requirements:

Achtung: Fdf. 4+6 muessen ueber den linken Fournisseur laufen, da dieser ueber das Programm ein- und ausgeschaltet wird.
Fdf. 5 muss ueber den rechten Fournisseur laufen!
